



PICH
S.A.S.
COMMERCIO METALLI

www.pichsas.com



**Controllo delle materie prime
Rigoroso rispetto delle tempistiche
Produttori certificati**

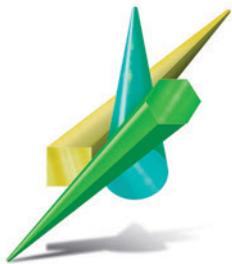


MOVIMENTAZIONE E IMMAGAZZINAGGIO

Tutte le movimentazioni interne al magazzino vengono effettuate tramite carri ponte, attrezzati con bilancini e fasce di sollevamento in fibra sintetica, appositamente studiati per poter mantenere le barre in ottime condizioni di rettilinearità, evitando così le rigature da funi metalliche.

Lo stivaggio avviene in stalli orizzontali a terra, atti ad evitare la curvatura da giacenza. Per quanto riguarda le barre di misura inferiore al diametro di 6 mm, il materiale viene stivato in casse di legno che lo proteggono dagli urti e dalla polvere e che vengono movimentate tramite sollevatore muletto.





PICH
S.P.A.
COMMERCIO METALLI

PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

PREMESSA:

Le nostre condizioni di vendita salvo stipulazione contraria che deve risultare espressamente dalla nostra conferma d'ordine, sono effettuate alle condizioni generali che seguono, le quali annullano ogni diversa clausola stampata o manoscritta sulle richieste d'offerta, sulle ordinazioni e nella corrispondenza del compratore, e prevalgono su eventuali condizioni generali riportate sull'ordine di acquisto del compratore.

Ogni trasmissione d'ordinazione alla nostra Società implica l'adesione, senza riserve, da parte del compratore alle condizioni generali che seguono.

ARTICOLI:

1) Il compratore deve restituire sollecitamente il contratto dopo averlo firmato, prima di tale restituzione non sarà iniziata la lavorazione della merce.

2) Tutti i termini di consegna devono essere intesi a titolo meramente orientativo, rimanendo categoricamente esclusa la possibilità di fissazione di un termine perentorio o comunque essenziale. Un eventuale ritardo nelle consegne non potrà dar luogo quindi in nessun caso a risarcimento di danni. Nei casi di ritardi più gravi il compratore potrà richiedere solo la risoluzione del contratto salvo il disposto dell'art. 3.

3) Qualora si verificasse ritardi di approntamento o di consegna, dipendenti da cause di forza maggiore e da obiettive difficoltà di approvvigionamento che di approntamento, la venditrice non sarà considerata inadempiente ed il contratto s'intenderà prolungato per il tempo quanto sarà durato l'evento che cagionò il ritardo.

4) Se la consegna o la spedizione non possono avvenire nel termine pattuito, per cause non imputabili alla venditrice sarà facoltà della venditrice stessa di recedere dal contratto senza che dia luogo a risarcimento di danni in favore del compratore o mettere a disposizione la merce dando tempestiva comunicazione.

5) Dal giorno della comunicazione di cui l'art. 4, la merce si intenderà depositata nei magazzini della venditrice o del vettore per conto del vettore. A suo carico rimarrà il rischio di deperimento totale o parziale della merce e di ogni danneggiamento della stessa. Il compratore potrà ritirarla con i mezzi propri. Trascorsi dieci giorni dalla messa a disposizione, la venditrice provvederà a fatturare la merce stessa, essendo essa di proprietà e a completa disposizione del compratore.

6) I prodotti commercializzati dalla nostra Società vengono quotati franco partenza su autocarro dal nostro magazzino di Torino come punto di partenza. Per le spedizioni via strada ferrata si applicheranno le tariffe vigenti delle FF.SS. più le spese di trasporto alla più vicina stazione di carico.

7) La merce viaggia a rischio e pericolo del Committente e spetta ai destinatari fare i dovuti reclami ed azioni contro il trasportatore in caso di differenza di peso e di avarie verificatesi dopo il carico dell'automezzo. Quando la spedizione avvenga a nostra cura con mezzi stradali, è ammessa una tolleranza del tre per mille in più o in meno sul peso dichiarato. La nostra Società si riserva la facoltà di accettare reclami di differenza di peso solo se accompagnati dal cartellino di pesatura di pesa pubblica.

8) Nel caso di vendita con clausola franco destino o altre equivalenti, verrà addebitato in fattura il costo del trasporto. Il Compratore non avrà diritto a compensi od a indennizzi qualora provveda al ritiro con mezzi propri o comunque a sue spese.

9) Eventuali reclami per merce non rispondente a quanto precisato nella conferma d'ordine, debbono essere proposti, per iscritto, entro il termine di quindici giorni a pena la decadenza, tale termine è esteso a 90 giorni per la denuncia di difetti occulti.

10) Qualora la merce consegnata non rispondesse all'ordinato ed eseguito quanto nell'art. 9, dopo l'accertamento della nostra Società e del Produttore, fondato, la stessa si obbliga alla sostituzione del materiale previa restituzione da parte del Cliente della merce non idonea, o alla risoluzione del contratto qualora il produttore non risultasse più fidabile.

11) I prezzi indicati nella conferma d'ordine sono in relazione ai costi delle materie prime e dei costi delle trasformazioni vigenti alla data della conferma stessa e potranno quindi essere variati nel caso di modifica delle suddette quotazioni, le variazioni di prezzo avranno luogo sulle prime partite di materia spedita dalla data di entrata in vigore delle variazioni dei suddetti costi, anche se spedito in ritardo rispetto ai termini di consegna pattuito. PAGAMENTI: I prezzi formulati dalla nostra Società si intendono per pagamento a 60 giorni data fattura, con facoltà di richiedere la copertura in cambiali, pagherò, cessioni, tratte o ricevute bancarie.

Per i pagamenti avvenuti oltre il termine pattuito, saranno applicati gli interessi di mora (interessi bancari + 5%) e le spese bancarie.

In caso di inadempienza nei pagamenti la Società si riserva di chiedere anticipi anche per ordinazioni in corso, quindi, gli importi dovuti e scadenti in epoche successive diverranno immediatamente esigibili.

Il Committente non potrà pretendere indennizzi o avanzare pretese per l'interruzione delle forniture.

12) COLLAUDO: Le forniture sono effettuate in conformità a quanto previsto dalle norme nazionali vigenti (UNI) o quanto concordato col Committente e riportato sulla conferma d'ordine.

Il collaudo dei materiali deve essere previsto in sedi conferma e può essere eseguito presso il nostro magazzino o presso gli stabilimenti del produttore previo accordi al momento dell'ordine.

Può essere effettuato:

- a cura nostra con emissione del certificato relativo.
- da incaricati del committente in accordo del produttore se fatti presso di lui.

In ogni caso le spese di collaudo e le eventuali parcelle sono a carico del Compratore. Il collaudo si intende liberatorio a tutti gli effetti. Ad avvenuto approntamento del materiale e trascorsi 15 giorni dalla notifica, il mancato invio degli incaricati sarà inteso come tacita rinuncia al collaudo, pronto alla spedizione.

13) **GARANZIE:** La nostra Società garantisce materiali rispondenti alle caratteristiche chimiche e meccaniche che le norme stabiliscono o pattuite espressamente e scritte in conferma. In nessun caso la Società si assume responsabilità circa le applicazioni e le operazioni a cui verrà sottoposto il materiale fornito presso il Compratore o altri, in eventuali

contestazioni la nostra Società ha la facoltà di chiamare in Manleva il Produttore.

In nessun caso si accettano addebiti di qualunque genere: amministrativi, spese per danni, spese per trasporti, ecc. e tantomeno di carattere sanzionistico.

14) **RITIRI MATERIALI:** La nostra Società effettuerà il ritiro del materiale ritenuto dal Compratore non conforme alle norme vigenti, SOLO ED ESCLUSIVAMENTE, dopo la visione del nostro incaricato, il ritiro di uno spezzone di barra e la conferma da parte del Produttore di non idoneità.

FORO COMPETENTE: Foro esclusivamente competente per ogni controversia relativa alle vendite e relativi contratti conclusi con la nostra Società è quello di TORINO.



PICH
COMMERCIO METALLI

PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

ASSICURAZIONE QUALITÀ

PRESENTAZIONE

GAMMA DI COMMERCIALIZZAZIONE

La Società PICH sas è lieta di presentare alla gentile clientela la gamma di prodotti commercializzati dal **pronto magazzino** salvo il venduto. La nostra Società commerciale sempre più si è specializzata nei materiali ad alta produzione, per **Torneria Automatica** e **Stampaggio a Caldo**, senza però tralasciare i prodotti affini di qualità.

La nostra Società, con l'esperienza pluridecennale, ha potuto scegliere tra i produttori quelli più affidabili per qualità e precisione nelle consegne. Tutti i materiali sono accompagnati da certificati di conformità per soddisfare l'esigenza della ASSICURAZIONE QUALITÀ.

METALLI NON FERROSI

OTTONE

PRONTO A MAGAZZINO

Barra trafilata UNI EN 12164 CW614

- TONDA dal D mm 2 al D mm 70
- ESAGONALE dal CH mm 4 al CH mm 55
- QUADRA dal Q mm 4 al Q mm 60

Barra estrusa prof. stampaggio UNI EN 12165 CW612

- TONDA dal D mm 10 al D mm 120

Barra estrusa UNI EN 12165 CW617

- TONDA dal D mm 10 al D mm 120

Barra trafilata UNI EN 12165 CW617

- TONDA dal D mm 10 al D mm 60
- ESAGONALE dal CH mm 10 al CH mm 30

Barra forata trafilata UNI EN 12164 CW614

- TONDA, ESAGONALE nelle misure più usuali.

SU ORDINAZIONE

Barra trafilata o estrusa OTEN CW606

Barra trafilata o estrusa OTCz132 CW602N

Barra forata trafilata UNI EN 12164 CW614

LAMIERE e NASTRI OT63-OT65- OT67

TUBI OT63

FILO OT65

ALLUMINIO

PRONTO A MAGAZZINO

Barra trafilata EN AW 2007

- TONDA dal D mm 5 al D mm 65
- ESAGONALE dal CH mm 10 al CH mm 30

Barra estrusa dal D mm 50 al D mm 180

Barra trafilata EN AW 2011

- TONDA dal D mm 5 al D mm 65
- ESAGONALE dal CH mm 10 al CH mm 30

Barra estrusa dal D mm 50 al D mm 180

Barra estrusa EN AW 2030

- TONDA dal D mm 50 al D mm 180

Barra trafilata ed estrusa EN AW 6026

- TONDA dal D mm 8 al D mm 250

Barra trafilata EN AW 6026 SENZA PIOMBO

ESCLUSIVA DEL NOSTRO FORNITORE

Barra trafilata ed estrusa EN AW 6061

- TONDA dal D mm 10 al D mm 200

Barra trafilata ed estrusa EN AW 6064

- TONDA dal D mm 10 al D mm 200

Barra trafilata ed estrusa EN AW 6082

- TONDA dal D mm 10 al D mm 200

Barra trafilata ed estrusa EN AW 7075

- TONDA dal D mm 10 al D mm 200

SU ORDINAZIONE

Tutte le restanti leghe commerciabili trafilate o estruse

FILO IN AI 99 - 99,5 - 99,9

LAMIERE AI 99,5 - ANTICORODAL

NASTRI AI 99,5 - ANTICORODAL

TUBI AI 99,5 - ANTICORODAL

METALLI FERROSI

ACCIAIO INOSSIDABILE

PRONTO A MAGAZZINO

Barra trafilata AISI 303

- TONDA dal D mm 2 al D mm 90
- ESAGONALE dal CH mm 4 al CH mm 60
- QUADRA dal Q mm 6 al Q mm 40

Barra trafilata AISI 304-304L

- TONDA dal D mm 4 al D mm 60
- ESAGONALE su ordinazione

Barra trafilata AISI 316-316L

- TONDA ed ESAGONALE

Barra trafilata AISI 430F

- TONDA dal D mm 3 al D mm 40
- ESAGONALE su ordinazione

SU ORDINAZIONE

Barra trafilata AISI 410, 420 e 421

altre leghe su richiesta

BARRA IN ROTOLI - FILO - LAMIERE - TUBI

ACCIAI per lavorazioni meccaniche ad alta velocità

PRONTO A MAGAZZINO

Barra trafilata 11SMnPb30/37 (AVP)

- TONDA dal D mm 2 al D mm 200
- ESAGONALE dal CH mm 4 al CH mm 80
- QUADRA dal Q mm 6 al Q mm 100

Barra trafilata 11SMn30/37 (AVZ)

- TONDA dal D mm 2 al D mm 200
- ESAGONALE dal CH mm 4 al CH mm 80
- QUADRA dal Q mm 6 al Q mm 100

Barra trafilata 36SMnPb14 (R80)

- TONDA dal D mm 4 al D mm 200
- ESAGONALE dal CH mm 6 al CH mm 80

Barra trafilata 46S20 - 46S20Pb

- TONDA

FERRO

SOLO SU ORDINAZIONE

Barra trafilata FE37-FE510

- TONDA dal D mm 10 al D mm 60
- TONDA dal D mm 60 al D mm 120 pelata

ACCIAI per impieghi generali e da bonifica e tempra

C15 - C15Pb Tondi

C45

- TONDA dal D mm 8 al D mm 130

41CRS4

- TONDA dal D mm 8 al D mm 50

38NCD4

- TONDA dal D mm 8 al D mm 50 ricotto con Pb

42CRMOS4 e 42CRMOS4 Pb

100CR6 trafilato

Pronto a magazzino dal D mm 6 al D mm 30

ACCIAI LEGATI

DAL PRONTO E IN MANCANZA SU ORDINAZIONE CON BREVE CONSEGNE

20MnCrS5 - 16MnCrS5

- TONDA dal D mm 10 al D mm 50

18NCD5

- TONDA dal D mm 10 al D mm 40 con e senza Pb ricotto

16CrNi4

- TONDA dal D mm 10 al D mm 40 con Pb



GARANTIAMO CHE TUTTI I MATERIALI DA NOI FORNITI SONO DI PRODUTTORI EUROPEI RISPETTOSI DELLE NORMATIVE COMUNITARIE ALLEGHIAMO CERTIFICATI DI QUALITÀ:

DI PRASSI: ATTESTATO DI CONFORMITÀ EN 10204 2.1
ATTESTATO DI CONTROLLO EN 10204 2.2
SU RICHIESTA: CERTIFICATO DI COLLAUDO EN 10204 3.1.B

Per eventuali Vostre necessità e richieste, anche al di fuori di questi articoli, Vi preghiamo di contattare il nostro ufficio commerciale.

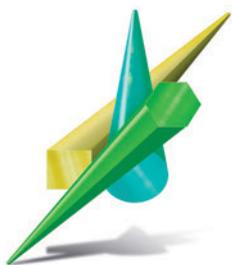
PICH S.A.S.

Via Indipendenza, 10 - 10095 GRUGLIASCO (TO)

Cod. Fiscale e P. IVA 01775350018 - C.C.I.A.A. 517280

commerciale@pichsas.com - www.pichsas.com

Tel. 011.4081686 - 011.4081657 / Fax 011.780094



PICH
S.P.A.
COMMERCIO METALLI

PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

Alla cortese attenzione della direzione commerciale

La sempre crescente richiesta del mercato di prodotti qualificati e di nicchia per la grande tecnologia, ha ormai rivoluzionato in tutti i settori i concetti di produzione e di marketing.

L'evoluzione tecnologica e le procedure gestionali sempre più specifiche sono attualmente elementi basilari per raggiungere grandi obiettivi di ogni azienda inserita nel mercato sia nazionale che globale.

Con tali concetti e con la volontà imprenditoriale che ci contraddistingue, miriamo al nostro continuo sviluppo, per cui la nostra gamma di materiale sia per ciò che concerne l'acciaio, che l'inossidabile, nonché l'alluminio e l'ottone, si sta ampliando.

Accanto alle nuove leghe di **OTTONE**, quali lega euro in **CW617N** trafilata ed estrusa

CW612N – CW614N – CW608N – CW603N

alla vasta gamma di **ALLUMINIO** e **ACCIAIO INOSSIDABILE**, abbiamo a magazzino, dal pronto le misure commerciali dal:

Diam. mm 6 al Diam. mm 30 trafilate di **ACCIAIO 100CR6**

E su richiesta **ACCIAIO 16MnCr5 – 39NiCrMo3 – 42CrMo4 – 46S20**

Gli approvvigionamenti effettuati presso i magazzini dei più qualificati produttori, strettamente italiani ed europei, assicurano una continuità nella qualità del prodotto e garanzia qualitativa per ogni esigenza produttiva e il nostro appoggio alle trafilerie ci permette di soddisfare esigenze di materiali sia dal pronto che in tempi brevi per una evasione sollecita degli ordini.

A disposizione per delucidazioni ed eventuali offerte, passiamo a cordialmente salutarVi.

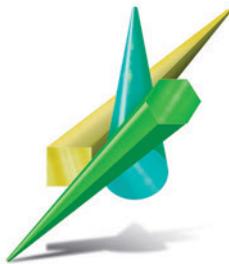
PICH S.A.S.

Via Indipendenza, 10 - 10095 GRUGLIASCO (TO)

Cod. Fiscale e P. IVA 01775350018 - C.C.I.A.A. 517280

commerciale@pichsas.com - www.pichsas.com

Tel. 011.4081686 - 011.4081657 / Fax 011.780094



PICH
S.R.L.
COMMERCIO METALLI

PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

LISTINO EXTRA (in EURO X TON) PER BARRA OTTONE TRAFILATA IN VERGHE

A NORMA EN 12164 - LEGA CW 614 - CW 617 - CW612

Dimensioni (mm)	TONDA			ESAGONALE			QUADRA		
	Misure standard	Extra		Misure standard	Extra		Misure standard	Extra	
	mm	S	FS	mm	S	FS	mm	S	FS
2,00 - 2,49	2	3500	4000						
2,50 - 2,99	2,5	3000	3500						
3,00 - 3,99	3	2500	2700			3700			3800
4,00 - 4,99	4-4,5-4,80	800	900			1500			1500
5,00 - 5,99	5-5,5	600	700	5	750	850	5	800	900
6,00 - 6,99	6	470	519	6	624	700	6	672	734
7,00 - 7,99	7-7,5	415	480	7	547	630	7	555	617
8,00 - 8,99	8	380	440	8	499	575	8	527	582
9,00 - 9,99	9	362	399	9	443	506	9	483	545
10,00 - 11,99	10-11	310	353	10-11	400	457	10	435	483
12,00 - 13,99	12-13	283	322	12-13	372	418	12	412	467
14,00 - 15,99	14-14,5-15	257	295	14-15	336	391	14	399	461
16,00 - 22,99	16-17-18-19 20-21-22	215	271	16-17-18-19 20-21-22	325	380	20	425	482
23,00 - 29,99	23-24-25-26 27-28-29	215	271	24	391	418	25	444	487
30,00 - 40,99	30-32-33-34 35-36-38-40	209	264	30	408	440	40	439	469
41,00 - 50,99	45-50	267	305			388			440
51,00 - 60,00	55-60	267	305			400			450
60,01 - 65,00			305			400			
65,01 - 80,00			310						

EXTRA VARI	EU/TON	EXTRA DI PICCOLA QUANTITÀ	EU/TON
distensione - normalizzazione da 7 a 9,5	140,00	fino a 49 Kg	800,00
distensione - normalizzazione oltre al 10	115,00	da 50 Kg a 99 Kg	500,00
ricottura (se possibile allestimento)	155,00	da 100 Kg a 299 Kg	250,00
qualità semidura (se possibile allestimento)	115,00	da 300 Kg a 499 Kg	115,00
tolleranza a norma EN 12164 Classe B		da 500 Kg a 999 Kg	23,00
per tondi fino al D 30 mm	57,00		
imballaggi diversi dallo standard	DA CONCORDARE		
per ordini di misure e leghe "FS" inferiori a Kg 2000 verrà applicata una maggiorazione di Euro 110,00 per ton.			
certificati di collaudo (UNI EN 10204 3.1)	150,00 a certificato		

tolleranze dimensionali, confezionamenti, ecc.: Vedere tabella Prodotto Standard TAB-11 del 09/98

per ordini di misure o/e leghe fuori standard se di possibile allestimento extra a concordare.

scheda	data emissione: 01/04/2016	validità: fino a revoca
1 ext		

PICH S.A.S.

Via Indipendenza, 10 - 10095 GRUGLIASCO (TO)

Cod. Fiscale e P. IVA 01775350018 - C.C.I.A.A. 517280

commerciale@pichsas.com - www.pichsas.com

Tel. 011.4081686 - 011.4081657 / Fax 011.780094



PICH
S.P.A.
COMMERCIO METALLI

PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

LISTINO DEGLI EXTRA MISURA ACCIAI TRAF. A FREDDO 2013

TONDI						ESAGONI		QUADRI			
mm	EU/TON	mm	EU/TON	mm	EU/TON	mm	EU/TON	mm	EU/TON		
1,50/1,99	2900	21	240	41,01/41,9	335	62	315	3	1710	3	2550
2	1845	21,01/21,9	275	42	275	62,01/62,9	345	3,5	1555	4	1950
2,5	1725	22	235	42,01/42,9	305	63	325	4 e 4,5	935	5	1750
2,01/2,99	1845	22,01/22,9	270	43	295	63,01/63,9	355	5 e 5,5	625	6	830
3	1475	23	235	43,01/43,9	325	64	315	6 e 6,5	570	7	820
3,5	1350	23,01/23,9	270	44	290	64,01-64,9	345	7	410	8	650
3,01/3,99	1410	24	230	44,01/44,9	320	65	305	8	365	9	690
4 e 4,5	700	24,01/24,9	265	45	275	65,01/65,9	335	9	370	10	535
4,01/4,99	730	25	230	45,01/45,9	305	66	325	10	340	11	535
5 e 5,5	550	25,01/25,9	265	46	290	66,01/66,9	355	11-12	340	12	460
5,01/5,99	570	26	230	46,01/46,9	320	67	325	13	320	13	465
6	430	26,01/26,9	265	47	295	67,01/67,9	355	14	320	14	375
6,01/6,99	450	27	240	47,01/47,9	325	68	315	15	320	15	365
7	400	27,01/27,9	275	48	280	68,01/68,9	345	16	320	16	365
7,01/7,99	430	28	230	48,01/48,9	310	69	315	17	315	17	390
8	330	28,01/28,9	265	49	305	69,01/69,9	345	18	315	18	355
8,01/8,99	370	29	245	49,01/49,9	330	70	320	19	315	19	385
9	330	29,01/29,9	280	50	280	70,01/70,9	335	20	315	20	340
9,01/9,99	370	30	230	50,01/50,9	320	71	335	21	320	21	385
10	310	30,01/30,9	265	51	315	71,01/71,9	370	22	305	22	350
10,01/10,9	350	31	250	51,01/51,9	330	72	335	23	320	24	380
11	300	31,01/31,9	290	52	305	72,01/72,9	370	24	305	25	330
11,01/11,9	340	32	250	52,01/52,9	330	73	335	25-26	320	26	385
12	280	32,01/32,9	265	53	315	73,01/73,9	370	27	305	27	395
12,01/12,9	320	33	260	53,01/53,9	330	74	335	28-29	320	28	365
13	260	33,01/33,9	275	54	305	74,01/74,9	370	30	305	29	370
13,01/13,9	320	34	250	54,01/54,9	330	75	320	31	320	30	330
14	260	34,01/34,9	265	55	290	75,01/75,9	355	32	305	32-34	400
14,01/14,9	295	35	230	55,01/55,9	330	76	335	33-34-35	320	35	420
15	255	35,01/35,9	265	56	305	76,01/76,9	370	36	305	36-38	435
15,01/15,9	285	36	230	56,01/56,9	330	77	335	37-38	340	40	420
16	250	36,01/36,9	265	57	315	77,01/77,9	370	40	390	42	435
16,01/16,9	275	37	245	57,01/57,9	330	78	335	41	365	45	420
17	245	37,01/37,9	280	58	305	78,01/78,9	370	42-45	390	46-48-52	450
17,01/17,9	280	38	230	58,01/58,9	330	79	335	46	365	50	425
18	240	38,01/38,9	265	59	315	79,01/79,9	370	48	390	55-60	460
18,01/18,9	285	39	250	59,01/59,9	330	80	320	50-55	385	65-70	565
19	245	39,01/39,9	285	60	290	80,01/80,99	355	60	390	75	590
19,01/19,9	280	40	235	60,01/60,9	330	82/100	350	65-70	555	80	610
20	240	40,01/40,9	305	61	325	100/120	370	75-80	605	90-100	660
20,01/20,9	275	41	305	61,01/61,9	355			85	635	110-120	685
								90	660	130	880
										140	900

SOVRAPPREZZI SINO A 49 Kg 150 EU/TON
 QUANTITÀ da 50 a 99 105 EU/TON
 da 100 a 499 80 EU/TON
 da 500 a 999 30 EU/TON

per le misure non indicate extra a convenire - extra per esecuzioni di materiale bonificato Euro/Ton 62

PICH S.A.S.

Via Indipendenza, 10 - 10095 GRUGLIASCO (TO)
 Cod. Fiscale e P. IVA 01775350018 - C.C.I.A.A. 517280
 commerciale@pichsas.com - www.pichsas.com
 Tel. 011.4081686 - 011.4081657 / Fax 011.780094



PICH
S.P.A.
COMMERCIO METALLI

PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

TABELLA PRODOTTI STANDARD

BARRA TRAFILATA ALLUMINIO PER TORNERIA AUTOMATICA 11S EN AW-2011
UNI 9002-5 - DESIGNAZIONE NUM. AA 2011

Composizione chimica percentuale standard (P-AlCu 5,5 Pb Bi)

Cu	Pb	Mn	Bi	Si	Fe	Zn	Al
5,0-6	max 0,40	0,05	0,2-0,6	inf. a 0,40	inf. a 0,70	inf. a 0,70	resto

Stato di fornitura TRAFILATO

Simbolo	Denominazione	Diametro mm	Allung. % min.	Resist. Trazione N/mm ² min.	Rp 0,2 N/mm ² min.	Durezza HB	I valori limiti riportati definiscono il campo di attendibilità delle caratteristiche del materiale. I valori limite in carattere neretto si intendono impegnativi.
T3	TEMPERATO	5 - 40	12	350	270	120	
T3	TEMPERATO	40 - 51	12	300	250	115	
T3	TEMPERATO	51 - 80	14	300	210	110	

Dimensioni e tolleranze Barre TONDE (UNI 9331-88)

Barre ESAGONALI (UNI 9392-89) e QUADRE (UNI 9333-89)

Dimensione d		Tolleranze			Dimensioni		Tolleranze	
Oltre mm	fino a mm	h 9	h 10	h 11	Oltre mm	fino a mm	h 11	
6	10	+0 - 0,030	+0 - 0,058	+0 - 0,090	6	10	0,090	
10	18	+0 - 0,043	+0 - 0,070	+0 - 0,110	10	18	0,110	
18	30	+0 - 0,052	+0 - 0,084	+0 - 0,130	18	30	0,130	
30	50	+0 - 0,062	+0 - 0,100	+0 - 0,160	30	50	0,160	
50	63	+0 - 0,074	+0 - 0,120	+0 - 0,190	50	60	0,190	

Lunghezza

Rettilinearità

Oltre mm	fino a mm	Lunghezza nominale mm	Tolleranza ± mm	Semilavorato fino a		
2	30	3000	100	TONDO 50		1,0 mm per lung. mm 1000
30	60	3000	150	ESAGON. 50		1,5 mm per lung. mm 1000

ESTREMITÀ

Smusso d:D = .85/.95 : 1

Punta d:D = .6/.8 : 1



Per barra con D inf. a mm 10 taglio di sega per D super. a mm 50 idem.

SUPERFICIE:

LUCIDA DI TRAFILA

IMBALLI

Non previsti. Non previsto imbraghi di sollevamento
Fasci da 500 Kg 3-4 reggette,
Inferiori a 500 Kg con filo di ferro

MARCATURA:

Cartellino di identificazione

Misure standard dal pronto a magazzino: Tond dal D mm 5 al D mm 120

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Temperatura di Ricottura	415° C 2-3 ORE
Temperatura di Tempera in Acqua	510 / 530° C
Temperatura di Invecchiamento	160 / 170° C 8-12 ORE
Deformabilità a caldo	buona
Deformabilità a freddo	cattiva
Lavorabilità all'utensile	ottima
Saldabilità	sconsigliata
Anodizzazione protettiva	sufficiente
Anodizzazione dura	sconsigliata
Resistenza alla corr. atmosferica	sufficiente
Resistenza alla corr. Marina	sconsigliata

CARATTERISTICHE FISICHE

Peso specifico	2.82
Modulo elastico	6850-7150
Coef. di dilatazione termica lineare	23,10 ₋₆
Conducibilità termica	130
Conducibilità elettrica	25-26



PICH
COMMERCIO METALLI

PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

TABELLA PRODOTTI STANDARD

BARRA TRAFILATA OTTONE LEGA EN PER TORNERIA - 12164:98

Composizione chimica percentuale standard (EN 12164:98 tab-2)

simbolo	N°	Cu	Pb	Sn (max)	Fe (max)	Al (max)	Zn	n.denom
CnZn40Pb2	CW617N	57 - 59	1,6 - 2,5	0,3	0,3	0,05	diff.	EN ST
CuZn39Pb2	CW612N	59 - 60	1,6 - 2,5	0,3	0,3	0,05	diff.	Prof. St
CuZn39Pb3	CW614N	57 - 59	2,5 - 3,5	0,3	0,3	0,05	diff.	EN TOR

Stato di fornitura (EN 12164:98 tab-7)

Simbolo	Dimensione mm	Carico rottura N/mm ²	Snervamento N/mm ²	Allungamento %	Durezza HB	
R 500	2 - 14	500	390	8	150	R = specificato il valore minimo di carico di rottura S = indica che le barre trafilate sono sottoposte a trattamento termico o meccanico di distensione M = Stato metallurgico standard (grezzo di lavorazione)
R 430	2 - 10	430	250	10	120	
R 360	41 - 60	360	150	20	90	

Dimensioni e tolleranza Barre TONDE (EN 12164. 98 tab.-11)

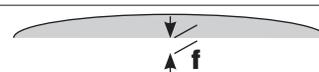
Barre ESAGONALI e QUADRE (EN 12164. 98 tab. 12)

Dimensione d		Tolleranza			Dimensioni		Tolleranza	
Oltre mm	fino a mm	classe A	classe B	UNI h 11	Oltre mm	fino a mm		
6	10	+0 - 0,036	+0 - 0,036	+0 - 0,090	6	10	+0 - 0,090	
10	18	+0 - 0,070	+0 - 0,043	+0 - 0,110	10	18	+0 - 0,110	
18	30	+0 - 0,080	+0 - 0,052	+0 - 0,130	18	30	+0 - 0,130	
30	50	+0 - 0,160	+0 - 0,160	30	50	+0 - 0,160		
50	63	+0 - 0,190	+0 - 0,190	50	60	+0 - 0,190		

Lunghezza (tab. 14)

Rettilinearità (tab. 13)

Oltre mm	fino a mm	Lunghezza nominale mm	Tolleranza ± mm	Semilavorato fino a	
2	30	3000 - 4000	50	TONDO	50
30	60	2500 - 3000	100	ESAGON.	50



ESTREMITÀ

Smusso d:D = .85/.95 : 1

Punta d:D = .6/.8 : 1



SUPERFICIE:

DECAPATA

Per barra con D mag. a mm 42 e tutti gli esagoni lo smusso è solo ad una estremità.

IMBALLI

Non previsti. Non previsto imbracci di sollevamento
Fasci da 1000 Kg 3-4 reggette,
Inferiori a 1000 Kg con filo di ferro

MARCATURA:

Cartellino di identificazione

Misure standard dal pronto a magazzino: Tondi dal D mm 2 al D mm 60
Esagonali dal CH mm 5 alla CH mm 50



PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

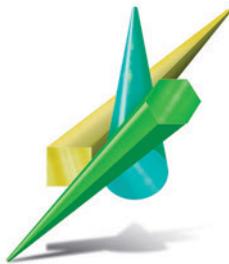
Temperatura di Ricottura	450 / 600° C
Temperatura di Distensione	250 / 350° C
Temperatura di lav. a caldo	600 / 800° C
Deformabilità a caldo	ottima
Deformabilità a freddo	mediocre
Lavorabilità all'utensile	ottima
Saldabilità	sufficiente
Resistenza alla corrosione	sufficiente

CARATTERISTICHE FISICHE

Massa volumetrica	8,4 Kg /dm ³
Intervallo di solidificazione	880 / 895° C
Calore specifico	380 J / (Kg x K)
Conducibilità termica	120 W (m x K)
Coeff. Dilatazione termica	20,7 M K -1
Conducibilità elettrica	27% (IACS)
Modulo elasticità	100 K N/mm ²
Struttura	Alfa + Beta

PICH S.A.S.

Via Indipendenza, 10 - 10095 GRUGLIASCO (TO)
Cod. Fiscale e P. IVA 01775350018 - C.C.I.A.A. 517280
commerciale@pichsas.com - www.pichsas.com
Tel. 011.4081686 - 011.4081657 / Fax 011.780094



PICH
COMMERCIO METALLI

PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

TABELLA PRODOTTI STANDARD
BARRA TRAFILATA ACCIAIO INOSSIDABILE AUSTENITICO PER TORNERIA AUTOMATICA
AISI 303 - AISI 303 UGIMA
EN 10088-3: 1.4305 X8CrNiS18-9

Composizione chimica percentuale standard (X8CrNiS18-9)

C	Cr	S	Ni	P
0,07 max	17 - 18	0,25 - 0,35	8,2 - 9,5	0,04/0,10

Stato di fornitura TRAFILATO

Stato metallurgico	Denominazione	Allungamento % min.	Resist. Trazione N/mm ² min.	Rp 0,2 N/mm ² min.	I valori limiti riportati definiscono il campo di attendibilità delle caratteristiche del materiale. * Ricotto e Deformato a Freddo (mediante trafilatura).
SOLUBILIZZATO	RDaF *	30	660 - 910	605	

Dimensioni e tolleranza Barre TONDE (UNI 9331-88)

Barre ESAGONALI (UNI 9392-89) e QUADRE (UNI 9333-89)

Dimensione d		Tolleranza			Dimensioni		Tolleranza	
Oltre mm	fino a mm	h 9	h 10	h 11	Oltre mm	fino a mm	h 11	
6	10	+0 - 0,030	+0 - 0,058	+0 - 0,090	6	10	0,090	
10	18	+0 - 0,043	+0 - 0,070	+0 - 0,110	10	18	0,110	
18	30	+0 - 0,052	+0 - 0,084	+0 - 0,130	18	30	0,130	
30	50	+0 - 0,062	+0 - 0,100	+0 - 0,160	30	50	0,160	
50	63	+0 - 0,074	+0 - 0,120	+0 - 0,190	50	60	0,190	

Lunghezza

Rettilinearità

Oltre mm	fino a mm	Lunghezza nominale mm	Tolleranza ± mm	Semilavorato fino a	
2	30	3000	100	TONDO 50	
30	60	3000	150	ESAGON. 50	1,5 mm per lungh. = mm 1000

LAVORABILITÀ. AISI 303

L'alto tenore di zolfo e con la fine distribuzione di micro solfuri di manganese permettono una buona condizione di taglio e truciolabilità.

AISI 303UGIMA

Il particolare processo di elaborazione della UGINE SAVOIR **UGIMA** migliora la produttività al taglio del 30/40% rispetto al AISI 303

	TOR. CONTR. NUMER.			TORN. AUTOMAT.				TOR. CONTR. NUMER.			TORN. AUTOMAT.		
	6	3	1	3	1	0,5		6	3	1	3	1	0,15
PdP mm	0,50	0,40	0,20	0,20	0,15	0,12	PdP mm	0,50	0,40	0,20	0,20	0,15	0,12
AV mm/g	220	270	370	150	160	190	AV mm/g	270	320	500	170	190	240
VdT m/mn							VdT m/mn						

UTENSILE CON PLACCHETTE DI CARBURO RIVESTITO

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Peso specifico	7,8
Temperatura di solubilizzazione	1100 / 1050° C
Forgiatura	950 / 1250° C
Deformabilità a caldo	media
Deformabilità a freddo	cattiva
Lavorabilità all'utensile AISI 303	buona
AISI 303 UGIMA	molto buona
Saldabilità	sconsigliata
Resistenza alla corrosione	media
Amagnetività	infer. a 1,3

SUPERFICIE:

Lucido di trafila

MARCATURA DI IDENTIFICAZIONE

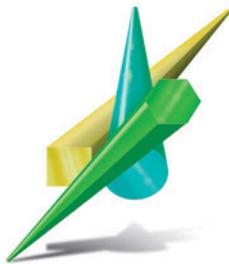
Cartellino

ESTREMITÀ:

Non bisellate
o solo qualche accenno

IMBALLI

Non sono previsti imbracci per sollevamento per confezioni da trafileria: casse o in fasci protetti con teli per pezzature da Kg 500.
Per pezzature inferiori fascetti legati con filo di ferro.



PICH
COMMERCIO METALLI

PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

TABELLA PRODOTTI STANDARD

BARRA TRAFILATA ACCIAIO PER TORNERIA AUTOMATICA **AVP**

UNI 10277-3 11SMnPb37

Composizione chimica percentuale standard (UNI EN 10277-3)

C	Pb	Mn	S	Si (max)	P
Inf. 0,14	0,20/0,35	1,00/1,50	0,34/0,40	0,5	Max 0,11

Stato di fornitura

Simbolo	Denominazione	Diametro mm	Allung. % min	Resist. Trazione N/mm ² min.	Rp 0,2 N/mm ² min.	I valori limiti riportati definiscono il campo di attendibilità delle caratteristiche del materiale. I valori limite in carattere neretto si intendono impegnativi.
GR	CRUDO	inf. 10	4	500	370	
GR	CRUDO	10 - 16	5	460	330	
GR	CRUDO	16 - 40	6	450	320	
GR	CRUDO	40 - 100	7	430	340	

Dimensioni e tolleranza Barre TONDE (UNI 9331-88)

Dimensioni e tolleranza Barre TONDE (UNI 9331-88)					Barre ESAGONALI (UNI 9392-89) e QUADRE (UNI 9333-89)		
Dimensione d		Tolleranze			Dimensioni		Tolleranze
Oltre mm	fino a mm	h 9	h 10	h 11	Oltre mm	fino a mm	h 11
6	10	+0 - 0,030	+0 - 0,058	+0 - 0,090	6	10	0,090
10	18	+0 - 0,043	+0 - 0,070	+0 - 0,110	10	18	0,110
18	30	+0 - 0,052	+0 - 0,084	+0 - 0,130	18	30	0,130
30	50	+0 - 0,062	+0 - 0,100	+0 - 0,160	30	50	0,160
50	63	+0 - 0,074	+0 - 0,120	+0 - 0,190	50	60	0,190

Lunghezza				Rettilinearità		
Oltre mm	fino a mm	Lunghezza nominale mm	Tolleranza ± mm	Semilavorato	fino a	
2	30	3000	100	TONDO	50	1,0 mm per lungh. mm 1000
30	60	3000	150	ESAGON.	50	1,5 mm per lungh. mm 1000

ESTREMITÀ		SUPERFICIE:
Smusso d:D = .85/.95 : 1		LUCIDA DI TRAFILA
Punta d:D = .6/.8 : 1		

Per barra con D magg a mm 42 e tutti gli esagoni lo smusso è solo ad una estremità.

IMBALLI	MARCATURA:
Non previsti. Non previsto imbraghi di sollevamento Fasci da 1000 Kg 3-4 reggette, Inferiori a 1000 Kg con filo di ferro	Cartellino di identificazione

Misure standard dal pronto a magazzino: Tondi dal D mm 2 al D mm 60
Esagonali dal CH mm 5 alla CH mm 60



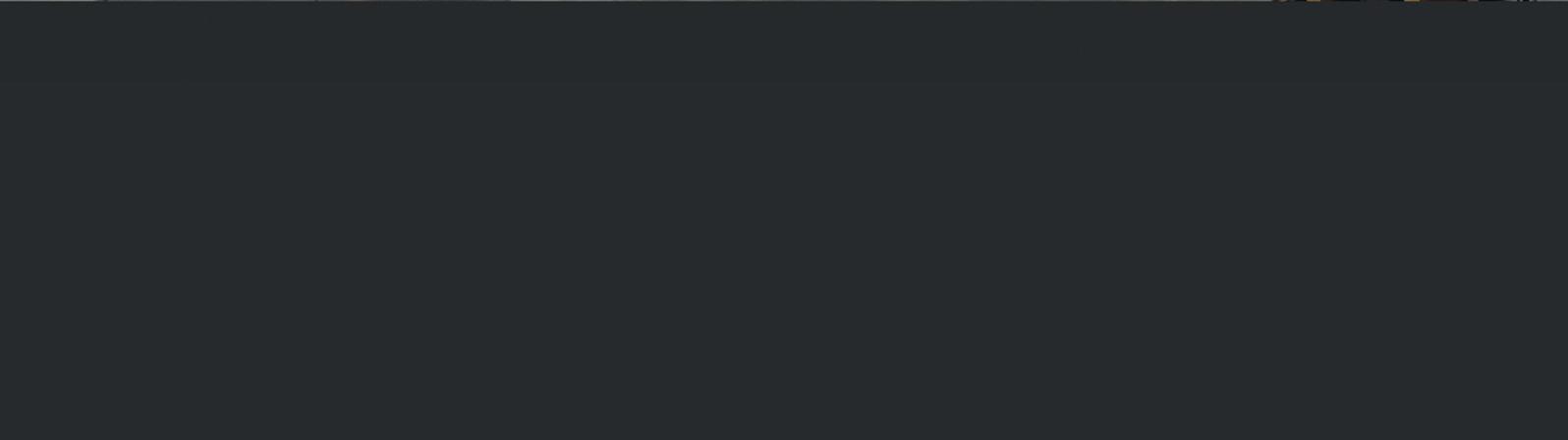
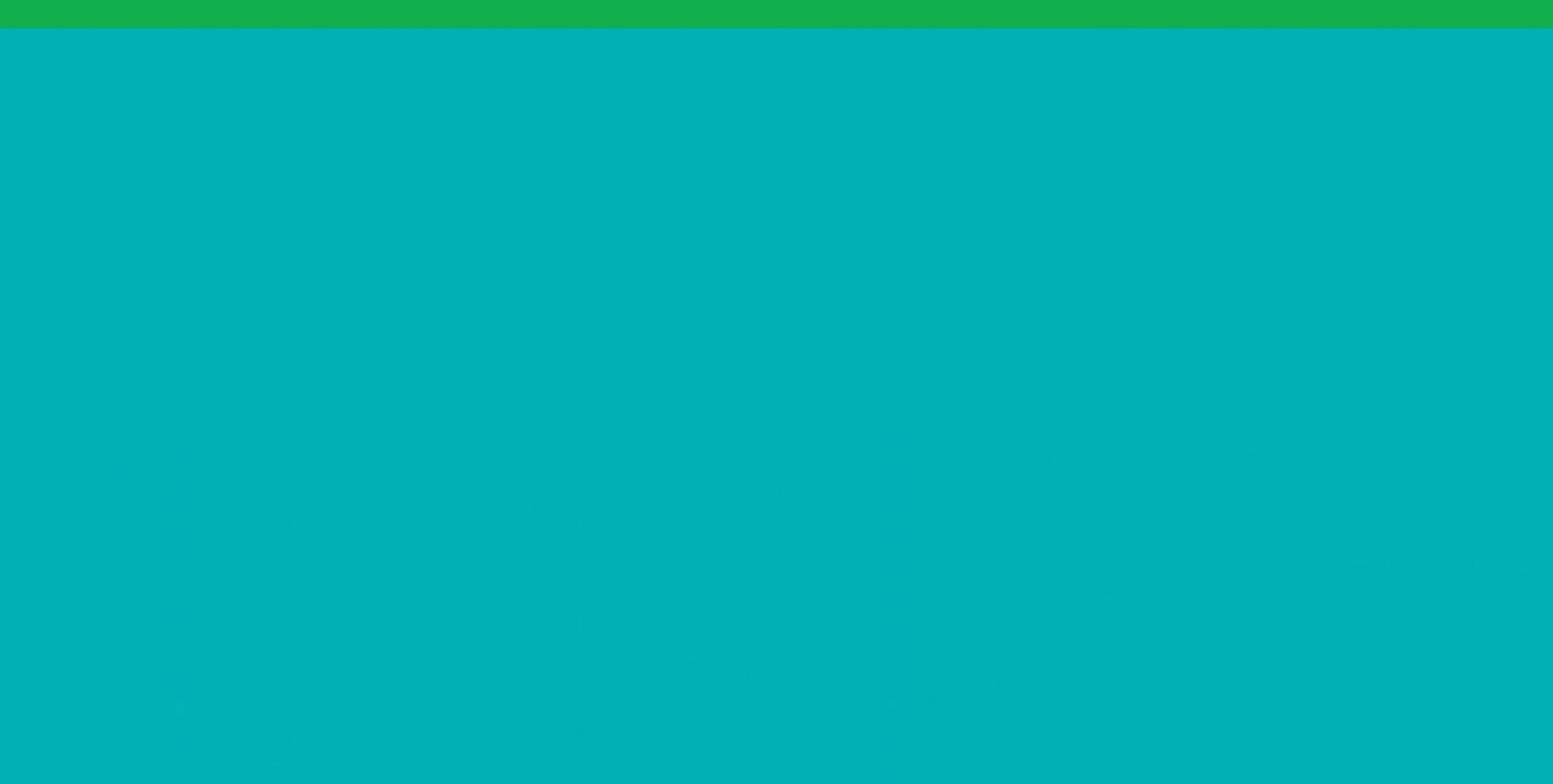
PICH S.A.S. DI BORRINI ROBERTO & C. - COMMERCIO METALLI

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Temperatura di Ricottura	650 / 700° C
Temperatura di Normalizzazione	870 / 910° C
Temperatura di fucinatura	950 / 1250° C
Deformabilità a caldo	ottima
Deformabilità a freddo	cattiva
Saldabilità	sufficiente
Acciaio non destinato a trattamento termico	
Peso specifico	7,8
Lavorabilità all'utensile	ottima

PICH S.A.S.

Via Indipendenza, 10 - 10095 GRUGLIASCO (TO)
Cod. Fiscale e P. IVA 01775350018 - C.C.I.A.A. 517280
commerciale@pichsas.com - www.pichsas.com
Tel. 011.4081686 - 011.4081657 / Fax 011.780094





PICH
COMMERCIO METALLI



La società PICH s.a.s., con la sua pluriennale esperienza, si presenta come uno dei leader italiani nel settore della fornitura di materiali di alta qualità per tornerie automatiche ed aziende di stampaggio a caldo.

Per una garanzia della qualità del prodotto, PICH pone la massima attenzione all'approvvigionamento tramite aziende qualificate, dotate di un sistema di Assicurazione Qualità rispondente alle normative UNI EN 9000 e certificate da un Ente di Omologazione riconosciuto a livello internazionale.

CONTROLLO QUALITÀ MATERIALI

Per noi il controllo di qualità delle materie prime è essenziale.

Ai nostri produttori vengono richieste le certificazioni da loro utilizzate in osservanza alle norme UNI EN10204, stilate dai loro laboratori in certificazione UNI EN 4514.

In particolare, per ordinazioni su commessa a termine, il produttore può rilasciare su richiesta all'ordinazione il certificato di collaudo (CERTIFICATO DI CONTROLLO UNI EN 10204) sulla base di controlli e prove eseguiti in conformità alle prescrizioni tecniche e ai regolamenti ufficiali.

PICH S.A.S.

Via Indipendenza, 10 - 10095 Grugliasco (TO)
commerciale@pichsas.com

Tel. 011.4081686 - 011.4081657 / Fax 011.780094